

Produktinformation Flexonal® PU 900/6

Material Typ	: Halbharter-Integralschaumstoff
Formulierung	: Komponente A – Flexonal PU 900/6 (Polyetherpolyol) Komponente B – Flexonal PU 5880 (Diphenylmethan-Diisocyanat, MDI)
Hauptanwendung	: Automobilbereich- und Freizeitindustrie

Allgemeine Kenndaten

	Dichte (20°C)		Viskosität (20°C)	
Flexonal® PU 900/6	1,03	g/cm ³	1000 ± 200	mPa*s
Flexonal® PU 5880	1,22	g/cm ³	150 ± 40	mPa*s

Lieferform

	PU 900/6	PU 5880
WeiÑblechkanne	30 kg	30 kg
Hobock	60 kg	60 kg
Einwegfass	200 kg	200 kg
Container	600 kg	600 kg

Lagerung

- Lagertemperatur 15°C – 30°C
- Vermeidung direkter Sonneneinstrahlung
- Behälter unter Verschluss halten
- Bei Lagerung im Arbeitsbehälter der Maschine Kontakt mit Buntmetallen meiden
- Lagerstabilität 6 Monate

Arbeitsschutzmaßnahmen

Angaben zur Sicherheit sind den entsprechenden DIN-Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Schäumverhalten

(Bechertest bei 20°C, Standardwerte)

Mischungsverhältnis	: Flexonal® PU 900/6 = 100 g Flexonal® PU 5880 = 48 g
Ruhezeit	: 21 ± 5 s
Steigzeit	: 80 ± 10
Raumgewicht	: ca. 125 ± 10 kg/m ³ (freigeschäumt)

Veränderungen des Reaktionsverhaltens sind einstellbar.

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsanlage	: Alle üblichen Gießmaschinen
Vorbereitung	: Gute Homogenisierung vor der Entnahme aus dem Liefergebilde
Rohstofftemperatur	: 25 ± 2°C
Werkzeugtemperatur	: 40 – 50°C

Mechanische Eigenschaften

Müssen noch aus maschinenverschäumten Prüfplatten bestimmt werden.

Nähere Angaben über **Flexonal® PU 5880** siehe separate technische Information.

Die angegebenen Eigenschaften wurden nach den genannten DIN-Vorschriften ermittelt. Die hierfür notwendigen Prüfkörper wurden entweder aus Serienteilen oder aus unter Produktionsbedingungen hergestellten Prüfplatten entnommen. Die angegebenen Werte stellen nur Richtwerte da und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.